

Pattex Super Fix (PL50)

Diszperziós építési-szerelési ragasztó,
a klasszikus FOLYÉKONY SZÖG®!

Pattex®

JELLEMZŐI

- Elsősorban beltérben használható
- Öregedés- és időjárásálló
- Nedvességálló
- A ragasztás -20°C és $+70^{\circ}\text{C}$ között hőmérsékletálló

ALKALMAZÁSI TERÜLET

A Pattex Super Fix nagy szilárdságú, univerzális ragasztó. Kül-, és beltéri alkalmazásnál egyaránt helyettesíti a csavarokat, szöveget, tipliket. A ragasztó alkalmas habosított polisztirolból (pl. Nikecell), fából, fémből, PVC-ből, kerámiából, faforgácslemezről, gipszkartonból, parafából, gipszből és hasonló anyagokból készült:

- pl. polisztirolból készült szigetelő lemezek, dekorítlemezek, díszlécek, díszítőprofilok, fapanelek, stb.;
- fa ajtótokok, homlokzat profilok, falécek;
- névtáblák;
- hangszigetelő lapok;
- PVC-ből készült szellőző- és kábelcsatornák;
- rostokkal erősített cementlapok, gipszlapok, farostlemez;
- kerámiaacsempék felragasztására.

Polietilén, polipropilén és teflon ragasztására nem alkalmas.

ALKALMAZÁS

Alapelőkészítés: A ragasztóanyag megszilárdulásának feltétele, hogy a ragasztandó anyagok legalább egyike nedvszívó, ill. nedvesség-áteresztő legyen. Minden alapnak szilárdnak, hordozóképesnek, száraznak, por- és zsirmentesnek kell lennie. A meglévő festéseket szilárdságukat tekintve meg kell vizsgálni, és amennyiben szükséges, a laza részeket el kell távolítani. Belsőtéri egyenetlen alapokat Metylan Felületsimítóanyaggal glettelhetjük.

Alkalmas alapok: minden belsőtéri vakolat, sima és dörzsölt külső téri vakolat, előregyártott elemekből készült épületek esetén a szokásos hordozó felületek, mint pl. beton, gázbeton, tufa, mészhomoktégla, rostszálas cement, gipszkarton lemezek, és egyéb nem felületkezelt faanyag.

A ragasztóanyag felhordása: Tubus esetén a kupak eltávolításával megkezdhetjük a ragasztó felhordását. Kartus esetén a kartust a menet felett felvágjuk, a műanyag kinyomócsőrt felcsavarjuk, és igény szerint a hegyét levágjuk. A ragasztóanyagot kartuskinyomópisztoly segítségével csíkszerűen (ca. 6 mm átmérő) vagy pontszerűen (3–6 mm átmérő) a ra-



KISZERELÉS: 50 G, 250 G, 400 G

gasztandó felületre vagy az alapra kinyomjuk. A felhordott anyag mennyiségét a felragasztandó anyag súlya határozza meg.

A ragasztás: A ragasztandó darabokat a tulajdonképpen ragasztás helyétől kb. 0,5–1 cm-re odahelyezük, a megfelelő helyzetbe igazítjuk, majd erősen odanyomjuk. Nehéz, ill. feszültséggel teli anyagok esetében ajánlatos azt megfelelő ideig alátámasztani.

TÁROLÁS

A ragasztóanyagot fagymentes, száraz és hűvös helyen kell tárolni. Eltartható a gyártástól számított 18 hónapig, felbontatlan állapotban. Gyártási dátumot lásd a csomagoláson (NNHHÉÉ XXX – ahol N-nap, H-hónap, É-év, X-sarzs).

MŰSZAKI ADATOK

Alapanyag:	Vizes bázisú akrilátdiszperzió
Sűrűség:	(fajsúly) kb. 1,25 g/cm ³
A ragasztás hőállósága:	-20°C - $+70^{\circ}\text{C}$
Szín:	Fehér
A ragasztás ellenállósága:	Öregedés-, időjárás-, valamint nedvességálló



Ha ragasztás,
akkor Pattex

Nyitott idő: Kb. 15-30 perc, a levegő hőmérsékletétől, nedvességtartalmától és az alaptól függően

Feldolgozási hőmérséklet: Min. +10°C

Kötési idő: 2 mm-es rétegvastagság esetén min. 24 óra, a vastagabb rétegfelhordás, alacsonyabb hőmérséklet, magas páratartalom ezt az időt megnövelhetik

Nyírószilárdság: (fa/fa) 230 N/cm²

Réskitöltő képesség: Max. 10 mm

Szükséges mennyiség: Díszlécek, homlokzatprofilok: kb. 20-80 g/m² Lábazat-szegély, falécek: kb. 40-50 g/m² Hang- és hőszigetelő lapok, dekorítlemek: kb. 200-450 g/m² Fapanelek, fatáblák, faajtó-bélések: kb. 2 kartus

Tárolási hőmérséklet: +5°C felett

KISZERELÉS

Csomagolás:	50 g tubus	250 g tubus	400 g kartus
-------------	---------------	----------------	-----------------

Gyűjtőcsomagolás:	20 db/ karton	12 db/ karton	12 db/ karton
-------------------	------------------	------------------	------------------

ÖSSZETÉTEL

Oldószermentes vizes bázisú műanyag diszperzióból készült univerzális ragasztó.

SZÁRMAZÁSI HELY

EU

MŰSZAKI SZAKTANÁCSADÁS

☎ 06 30/919-2926

Figyelem! A megadott adatok csak általános tudnivalókat takarnak. A ragasztandó anyagok és a munkakörülmények sokfélesége miatt a munka megkezdése előtt célszerű próbaragasztást végezni. Jelen műszaki adatlap tapasztalataink alapján, a műszaki fejlődés jelenlegi állása szerint készült. Értékesítési feltételeink keretében csak termékeink mindig állandó, magas szintű minőségére vállalunk szavatosságot.